

# การประชุมวิชาการระดับชาติ “นอร์ทเกิร์นวิจัย” ครั้งที่ 7

## Northern Research

### การประเมินความเสี่ยงทางการยศาสตร์ในพนักงานแผนกหนึ่งของโรงงานผลิตวงล้ออุปกรณ์พาหนะ

#### Ergonomics Risk Assessment of a Worker in a Vehicle Wheel Factory

เดียวสุเกะ (วรรุณ) พุกuma, สุเวช พิมนาเย็น, จตุพร แพงจักร และกาญจนा ปันดาคำ

Kyosuke (Worawut) Fukuma, Suwech Pimnumyen, Jatuporn Pangjak and Kanjanar Pintakham

#### บทคัดย่อ

การวิจัยนี้เป็นการประเมินความเสี่ยงทางการยศาสตร์ ด้วยวิธีประเมินทั้งร่างกาย (REBA) กรณีศึกษา ในพนักงานประจำสถานีงานขัดกลึงวงล้อ ของโรงงานผลิตวงล้ออุปกรณ์พาหนะแห่งหนึ่ง เครื่องมือที่ใช้จัดคือ แบบประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี REBA ผลการประเมินความเสี่ยงในการทำงานพบว่าความเสี่ยงสูงมาก จึงได้มี การปรับปรุงสภาพการทำงานโดยจัดหาเหล็กดามยางล่าวันปลายมีสำหรับเกียร์วงล้อให้พนักงานใช้เป็น อุปกรณ์ทุนแรงในการทำงาน และผลการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี REBA หลังปรับปรุงสภาพการทำงานอยู่ ในระดับปานกลาง ซึ่งควรปรับปรุงให้ดีขึ้นในโอกาสต่อไป

**คำสำคัญ:** การยศาสตร์ การประเมินความเสี่ยง การประเมินความเสี่ยงทั้งร่างกาย

#### ABSTRACT

The aim of this research was to assess the ergonomics risks using Rapid Entire Body Assessment (REBA) method. Case studied of a worker in a vehicle wheel factory. REBA employee assessment worksheet was a research instrument. The results showed that the ergonomics risk of a worker was very high risk, implement change. The working conditions were subsequently improved by supplying with long handle steel bars with hooks. After improving conditions, the ergonomics risk of a worker was medium risk, further investigation or change soon.

**Keywords:** Ergonomics, Risk Assessment, Rapid Entire Body Assessment

#### บทนำ

อาการผิดปกติของโครงร่างและกล้ามเนื้อที่เกิดจากลักษณะการทำงานที่ใช้ท่าทางและอุปกรณ์ไม่ถูกต้องสืบเนื่องจากหลายประการ เช่น การทำงานที่ต้องหันหน้าหรือบิดของลำตัว นั่งหรือยืนนานๆ ยกของหนัก หรือขนย้ายล้วงของ งานที่อยู่ในท่าก้ม เยง หรือหมุนตัวมากเกินไป ทำให้กล้ามเนื้อและโครงร่างเสี่ยงความสมดุล ส่งผลให้เกิดความเจ็บปวดและเมื่อยล้าได้ ตัวอย่างสาเหตุของการผิดปกติโครงร่างและกล้ามเนื้อเกิดจาก การทำงาน เช่น ภาระงานหนักทางกายหรือออกแรงกาย (Heavy physical work) งานยกของและออกแรงกายเคลื่อนไหว (Lifting and forceful movements ทำทางการทำงานที่ผิดธรรมชาติ (Bending and twisting) ความสั่นสะเทือน (Whole-body vibration) และ การทำงานท้าท่าเดิมเป็นเวลานาน (Static work postures) เป็นต้น (จันทร์ภรณ์ วิชัย และสุนิสา ชายกลีช, 2557)

การยศาสตร์ (Ergonomics) เป็นเรื่องการศึกษาสภาพการทำงานที่มีความสัมพันธ์ระหว่างผู้ปฏิบัติงานและสิ่งแวดล้อม การทำงานเป็นการพิจารณาว่าสถานที่ทำงานดังกล่าว ได้มีการออกแบบหรือปรับปรุงให้มีความเหมาะสมสมบัติปฏิบัติงานอย่างไร เพื่อป้องกันปัญหาต่างๆ ที่อาจมีผลกระทบต่อความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยในการทำงาน และสามารถเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานได้ด้วย หรืออาจกล่าวอีกนัยหนึ่งได้ว่าเพื่อทำให้งานที่ต้องปฏิบัติตั้งกล่าวมีความเหมาะสมกับผู้ปฏิบัติงาน แทนที่จะบังคับให้ผู้ปฏิบัติงานต้องทนฟื้นปฏิบัติงานนั้นๆ การประเมินทางการยศาสตร์มีหลายวิธี เช่น การประเมินร่างกายส่วนบนแบบรวดเร็ว (Rapid Upper Limb Assessment: RULA) การประเมินทั้งร่างกายแบบรวดเร็ว (Rapid Entire Body Assessment: REBA) และ แบบจำลองชีวกลศาสตร์ในภาวะสติก (Static Biomechanics Model) เป็นต้น (ไวยวิทย์ ไวยาภูมิ และคณะ, 2555).

การประเมินทั้งร่างกายแบบรวดเร็ว (Rapid Entire Body Assessment, REBA) เป็นการประเมินท่าทางการทำงานที่เป็นการประเมินตั้งแต่ส่วนของ คอ ลำตัว ขา แขน และมือ เป็นเทคนิคที่คิดค้นโดย Sue Hignett และ Lynn McAtamney (Mark Middlesworth, 2020) การประเมินด้วยวิธี REBA จะหมายความว่ารับรู้การประเมินส่วนต่างๆ ของร่างกายสำหรับงานที่มีลักษณะเปลี่ยนท่าทางอย่างรวดเร็วหรืองานที่ไม่ถูกต้องที่งานที่ไม่ได้นั่งอยู่กับที่แต่ต้องยืนบีบปฏิบัติงานในท่าทางเดิม ๆ ข้า ฯ งานบริการ เป็นต้น (ชนกพร ใหม่ตัน และ นิวิท เจริญใจ, 2558)

ผลการประเมินด้วยวิธี REBA (Rapid Entire Body Assessment) จะได้ออกมาเป็นคะแนนระดับความเสี่ยงซึ่งทำให้ทราบถึงลักษณะงานที่ทำว่าเสี่ยงระดับใด ดังนั้นการวิจัยนี้ทำการศึกษาในพนักงานประจำสถานีงานขัดกลึงชั้นงานวงล้อ ของโรงงานผลิตวงล้ออุปกรณ์พาหนะแห่งหนึ่ง เพื่อนำผลที่ได้จากการประเมินความเสี่ยงทางการยศาสตร์ด้วยวิธี REBA มาปรับปรุงสภาพการทำงานให้เหมาะสมกับคุณงานต่อไป

#### วัตถุประสงค์ของการวิจัย

เพื่อประเมินความเสี่ยงทางการยศาสตร์ในพนักงานประจำสถานีงานขัดกลึงวงล้อ ของ โรงงานผลิตวงล้ออุปกรณ์พาหนะแห่งหนึ่ง ด้วยวิธี REBA

#### วิธีดำเนินการวิจัย

การวิจัยนี้เป็นการวิจัยเชิงสำรวจโดยใช้วิธีการประเมินทั้งร่างกายแบบรวดเร็ว (Rapid Entire Body Assessment, REBA) ซึ่งหลักการของการประเมินนี้ เป็นการพิจารณาการเคลื่อนไหวในการทำงานทั้งร่างกายได้แก่ คอ มือ แขน ขา ลำตัว การใช้แรงในการกระทำ และลักษณะการจัดตัว

#### ตัวอย่างและขอบเขตในการศึกษา

การศึกษาครั้งนี้เป็นกรณีศึกษาเฉพาะในพนักงานช่างปฏิบัติงานประจำสถานีงานขัดกลึงวงล้อขั้นแรก ของโรงงานผลิตวงล้ออุปกรณ์พาหนะแห่งหนึ่ง ซึ่งโรงงานแห่งนี้ผลิตวงล้อรถจักรยานยนต์ ซึ่งลักษณะงานคืองานของสถานีงานขัดกลึงวงล้อขั้นแรก ต้องบีบตัว ได้แก่

มีการยกชิ้นงานด้วยแรงกายเพื่อนำชิ้นงานเข้าสู่เครื่องกลึงไฟฟ้า (ขัดกลึงวงล้อขั้นแรก)

เมื่อขัดกลึงแล้วจะให้เป็นเปลี่ยนเป้าทำความสะอาดชิ้นงาน

ยกชิ้นงานออกจากเครื่องกลึงไฟฟ้าแล้วส่งไปแพนกต่อไป

#### เครื่องมือวิจัย

เครื่องมือวิจัยที่ใช้คือแบบประเมินการปฏิบัติงานด้วยวิธี REBA หรือ REBA Employee Assessment Worksheet (Mark Middlesworth, 2020)

#### การเก็บรวบรวมข้อมูล

เก็บรวบรวมจากการประเมินการทำงานของพนักงานคนที่ 2 ครั้ง คือ ประเมินครั้งที่ 1 เป็นการประเมินลักษณะท่าทางการทำงานตามปกติก่อนยังไม่มีการปรับปรุงสภาพการทำงานใดๆ เมื่อได้ผลการประเมินแล้วนำมาแปลงระดับความเสี่ยงในการทำงานหากมีผลการประเมินออกมาเป็นระดับตั้งแต่ความเสี่ยงสูง จะดำเนินการแก้ไขปรับปรุงสภาพการทำงาน แล้วประเมินด้วยวิธี REBA ครั้งที่ 2 หลังจากปรับปรุงสภาพการทำงานแล้ว

#### การแปลงผลการประเมิน

ผลการประเมินจะแบ่งเป็น 5 ระดับ คือ

- คะแนน 1 แปลผลว่า ระดับความเสี่ยงน้อยมาก
- คะแนน 2-3 แปลผลว่า ระดับความเสี่ยงน้อย ยังต้องมีการปรับปรุง
- คะแนน 4-7 แปลผลว่า ระดับความเสี่ยงปานกลาง ควรได้รับการปรับปรุง
- คะแนน 8-10 แปลผลว่า ระดับความเสี่ยงสูง ควรรับปรับปรุง
- คะแนนตั้งแต่ 11 ขึ้นไป แปลผลว่า ระดับความเสี่ยงสูงมาก ควรปรับปรุงทันที

#### ผลการวิจัย

จากการประเมินทางการยศาสตร์ด้วยวิธี REBA ประเมินครั้งที่ 1 ซึ่งเป็นการประเมินลักษณะท่าทางการทำงานตามปกติก่อนยังไม่มีการปรับปรุงสภาพการทำงานใดๆ คะแนนที่ได้จากการประเมินคือ 1 แปลผลได้ว่าการทำงานมีระดับความเสี่ยงสูงมาก ควรปรับปรุงทันที เมื่อได้ผลการประเมินความเสี่ยงว่าอยู่ในระดับที่สูงมาก ควรปรับปรุงทันที ผู้วิจัยวิเคราะห์ปัญหานี้และได้เห็นถึงที่ควรปรับปรุงแก้ไขได้ คือ การเคลื่อนย้ายชิ้นงาน วงล้อ ซึ่งเดิมใช้แรงคนยก หลัก ดัน ลาก ด้องมีระยะอี้มแขนและลำตัว (ภาพที่ 3) จึงแก้ปัญหาโดยจัดทำอุปกรณ์ที่สามารถเกียร์วงล้อที่อยู่ใกล้ๆ ซึ่งช่วยให้สะดวกในการเคลื่อนย้ายชิ้นงานวงล้อให้ได้ยังนั้น ช่วยลดผลกระทบทางการยศาสตร์ที่มีต่อร่างกายของผู้ปฏิบัติงาน โดยทำเป็นเหล็กดามยาวส่วนปลายมีสำหรับเกียร์วงล้อ หลังจากแก้ปัญหาสภาพการทำงานแล้ว ได้มีการประเมินความเสี่ยงทางการยศาสตร์ด้วย REBA ครั้งที่ 2 ได้ผลการประเมิน คือ 6 แปลผลได้ว่า ความเสี่ยงปานกลาง